

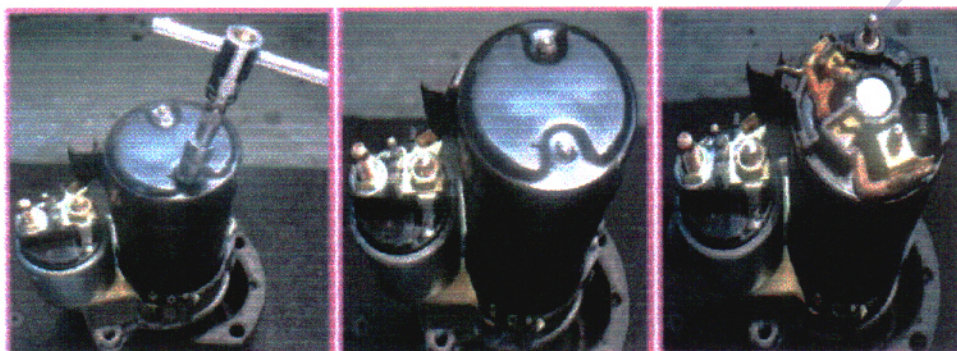
تاریخ: ۸۹/۱۰/۰۶ شماره: ۱۳۸۹-۱۳۳ کدمدرک: ۱۳۰۲۲۴ نوع خودرو: ۴۰۵-پارس، سند، ۲۰۶ و وات وروآ	اطلاعیه فنی - تعمیراتی معاونت فنی و مهندسی مدیریت فنی و کارآنتی	عنوان: دستور العمل اصلاح فرم سیم ذغال استارت
---	--	---

به اطلاع کلیه نمایندگی ها ی مجاز می رساند در خصوص ایراد عدم عملکرد استارت که با زدن ضربه بر روی درپوش انتهائی استارت یا بدنه استارت (بر روی نقاط اشاره شده در تصویر ۱) شروع به کار کردن می کند، ضروری است براساس رویه زیر نسبت به اصلاح وضعیت قرار گیری سیم ذغال استارت به عنوان منشاء بروز ایراد اقدام نمائید.

۱. استارت را از روی خودرو باز نمائید.
 ۲. جهت دسترسی به ذغال ها ، دو عدد پیچ مربوط به درپوش انتهائی استارت را با ابزار مناسب باز نمائید. (تصویر ۲)
 ۳. سپس فرم سیم ذغال را بوسیله پیچ گوشتی به گونه ای اصلاح نمائید بطوریکه با توجه به سائیدگی و کاهش ارتفاع ذغال مانع حرکت ذغال بر روی کلکتور نگردد. (مطابق تصویر ۳)
 ۴. درپوش انتهائی استارت را با گشتاور 4.5 ± 1 Nm بسته و استارت را بر روی خودرو نصب نمائید.
- توجه: باز نمودن پیچ ها و آثار ناشی از آن در انبار داغی مورد تأیید می باشد.



تصویر ۱: محل هایی که با وارد کردن ضربه به آن استارت عمل می کند.



تصویر ۲: باز نمودن پیچ های درپوش انتهائی استارت

صفحه: ۱ از: ۲	تصویر: معاونت فنی و مهندسی نام: بهرام محمودزاده امضاء: هسرووی	تأیید: مدیریت فنی و کارآنتی نام: سید مهدی فلاح امضاء: [Signature]	واحد تهیه کننده تأیید کننده: مسعود چوپانی امضاء: [Signature]	اقرار کننده: [Signature] امضاء: [Signature]
-----------------------------	--	--	---	---

www.isaco.ir/persian/item_index.asp

تاریخ: ۸۹/۱۰/۰۶

شماره: ۱۳۸۹-۱۳۳

کد مدرک: ۱۳۰۲۲۴

نوع خودرو: ۴۰۵-پارس، سمند، ۲۰۶ و وانت و روآ

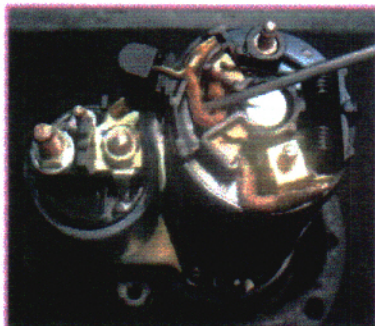
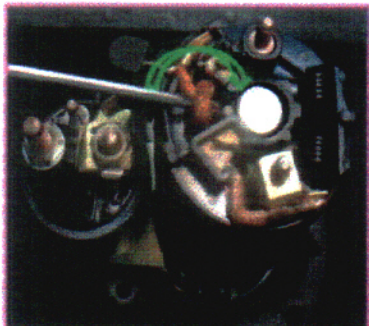
اطلاعیه فنی - تعمیراتی



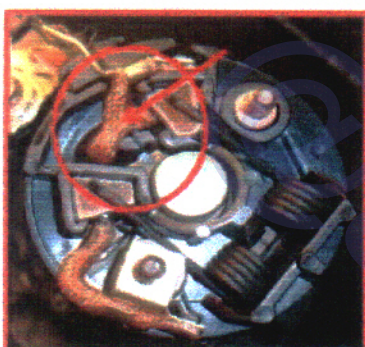
www.isaco.ir
معاونت فنی و مهندسی
مدیریت فنی و کارآفرینی



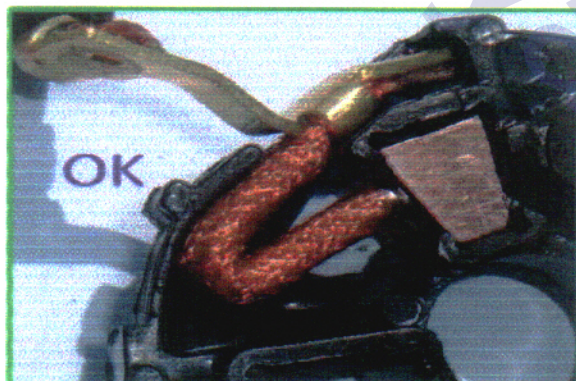
عنوان: دستورالعمل اصلاح فرم سیم ذغال استارت



تصویر ۳: اصلاح فرم سیم
ذغال توسط پیچ گوشتی



تصویر ۴: حالت های نامناسب قرار
گیری سیم ذغال



تصویر ۵: حالت مناسب قرار گیری سیم ذغال (سیم ذغال باید
بصورت افقی باشد بطوریکه در زمان سائیدگی ذغال
ماکزیم جابجائی حرکت ذغال را ایجاد نماید.)

نوع موتور و وکد اجرت				شرح اجرت
۲۰۶ (TU3-TU5)	پارس- سمند و ۴۰۵ (XU7)	سمند EF7	وانت و روآ	
۴۸۲۷۸	۴۸۲۷۸	۴۸۲۷۸	۴۸۲۷۸	بازدید استارت
۴۹۰۲۰	۴۸۲۶۰	۷۳۱۸۲	۴۷۰۷۸	باز و پست استارت

صفحه: ۲

از: ۲

تصویر: معاونت فنی و مهندسی

نام: بهرام محمودزاده

امضاء: هشتروندی

تأیید: مدیریت فنی و کارآفرینی

نام: سید مهدی فلاح

امضاء:

واحد تهیه کننده

تأیید کننده: مسعود چوبانی

امضاء:

امضاء: رضا طهوری

امضاء:

<http://www.isaco.ir/persian/item/index.asp>